

Unilever

Reciclado de aerosoles: una alternativa amigable con el medio ambiente.

Uno de los residuos más críticos a tratar en la Planta son los aerosoles provenientes de las líneas de producción.

El proceso utilizado en una primera instancia era *in house*, alejado de la zona de producción. El mismo consistía en la destrucción del aerosol, venteo de butano y VOC's por medio de extracción forzada, recolección de alcohol y concentrado en tambores y la recolección del aluminio en cajas.

Luego los tambores eran llevados a un tercero donde se realizaba la destilación/reciclaje del alcohol o si su calidad así lo determinaba era incinerado.

A partir de 1998 se comenzó a trabajar en una operación más segura y mucho más amigable con el medio ambiente. Este proceso consiste en enviar a un tercero confiable (certificados ISO 9000/14000 entre otras) los aerosoles que por diversas causas no son aptos para la venta.

En esta instalación los aerosoles son desarmados, el butano es filtrado y reinyectado al horno de termodestrucción como combustible; el líquido más el recipiente son tratados por termodestrucción. Las cenizas generadas son utilizadas en la confección de ladrillos cerámicos (los cuales serán utilizados como parte de la mampostería en futuras construcciones) y el aluminio es vendido para su reciclaje.

Los líquidos (básicamente alcohol) obtenidos son redestilados y vendidos. (Ver diagrama de flujo).

De esta forma se alineó el tratamiento de este tipo de residuos con la Política Ambiental de la Empresa y con el trabajo desarrollado para obtener en julio del año pasado la Certificación ISO 14001.



BRAUNCO S.A.
INDUSTRIA DE PROTECCION AMBIENTAL

TRATAMIENTO DE AEROSOL



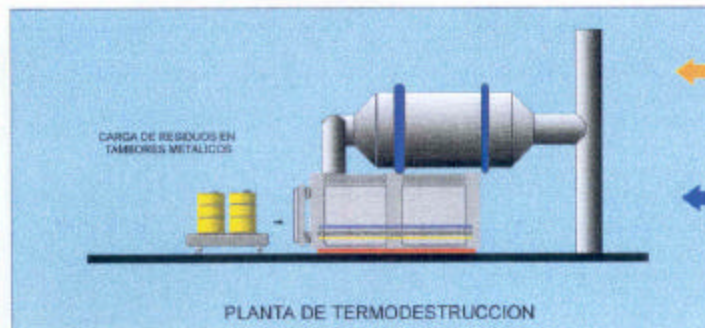
PERFORADO DEL AEROSOL

LIQUIDO

GAS BUTANO



COMPACTACION DEL RECIPIENTE



Tratamiento de Aerosoles

Planta Tortuguitas

Tercero

